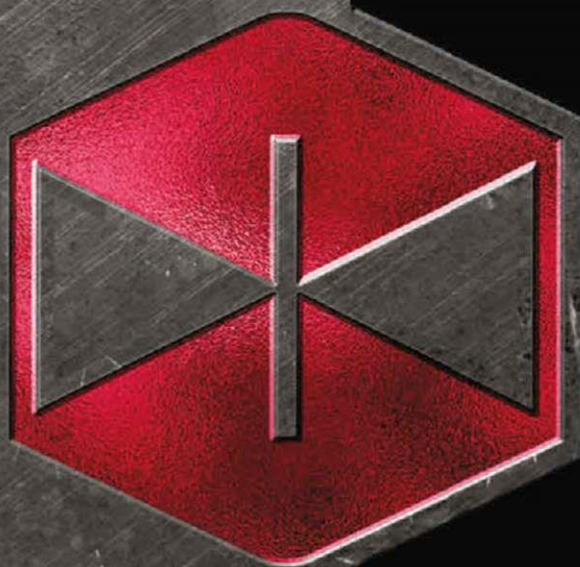




варк
промышленные
стальные
конструкции



Проектирование
Металлических и железобетонных конструкций различной сложности



Производство металлоконструкций
Кабельные и трубные эстакады, быстровозводимые здания и т. д.



Производство блочно-модульного оборудования, зданий
Конструкции, здания, факельное оборудование, блочно-модульные установки и т.д



Современное оборудование
Дробебетная установка, плазменная и газовая резка, стан для производства двутавровой балки, пресс ножницы



Лицензии, сертификаты
СРО строителей, СРО проектировщиков, ISO сертификат, Свидетельство НАКС сварочного оборудования



Высокая квалификация
Специалисты по сварке аттестованы НАКС



Без посредников
Собственное производство



Производительность
До 1000 тонн металлоконструкций в месяц



Контроль качества
Проверка продукции на соответствие государственным и международным стандартам

ВАРК-ПСК

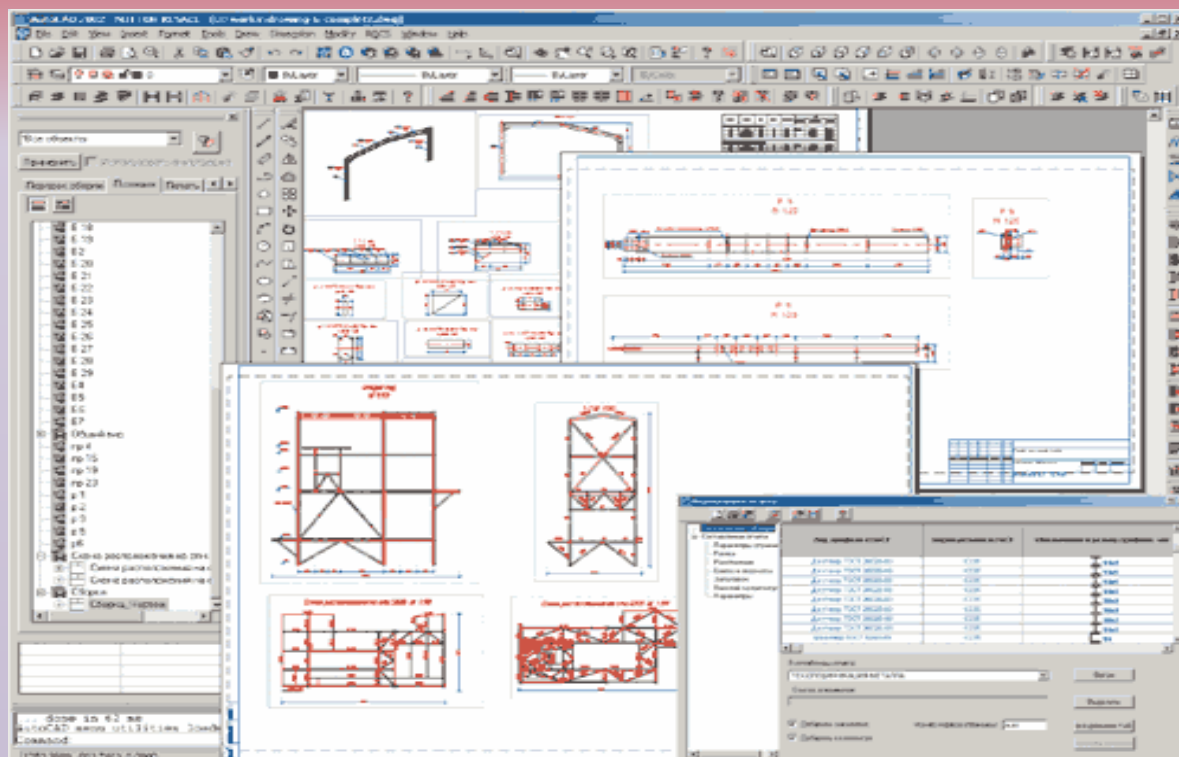
молодая динамично развивающаяся производственная компания с высоким потенциалом, ориентирована на решение задач по строительству быстровозводимых зданий, включая следующие технологические процессы и направления:

- Проектирование объектов капитального строительства от планировочной организации земельного участка до подготовки технологических решений и специальных разделов проектной документации, обследование строительных конструкций, осуществление функций генерального проектировщика;
- Планировка территории, выполнение при необходимости демонтажных работ, обустройство фундаментов, организация работ по строительству, внутриплощадочных мероприятий, подключение к сетям энергоснабжения на период строительства по временной схеме
- Производство металлических конструкций каркасов зданий и сооружений всех имеющихся типоразмеров из любых марок сталей; изготовление нестандартных двутавровых балок с высотой полки до 1500 мм.; фигурная резка металла источником плазменной резки HYPERTERM HPR-260XD с ЧПУ PIERCE 19
- Полная комплектация объекта необходимыми материалами и оборудованием; изготовление под заказ модульных зданий и блоков, промышленное производство зданий блочных котельных и компрессорных станций; собственное производство фасонных/доборных элементов
- Выполнение работ по монтажу конструкций металлического каркаса и ограждающих конструкций стен и кровли
- Выполнение монтажных работ путей грузоподъемного оборудования и технологического транспорта производственных предприятий
- Обустройство всех типов полов и межэтажных перекрытий
- Обустройство внешних и внутренних систем инженерных коммуникаций и технологического оборудования
- Выполнение отделочных работ и работ по благоустройству территории.

ОСНОВНЫЕ ВИДЫ ОБЪЕКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА, НА КОТОРЫХ СПЕЦИАЛИЗИРУТСЯ КОМПАНИЯ ВАРК-ПСК

- **Производственные комплексы, в том числе промышленные предприятия, отдельные цеха, участки**
- **Логистические комплексы и складские хозяйства всех классов**
- **Агропромышленные комплексы**
- **Спортивные комплексы**
- **Торгово-развлекательные и сервисные центры различных направлений**
- **Объекты административного и жилого назначения**
- **Объекты технологической инфраструктуры, в том числе эстакады, котельные, компрессорные и иные**

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



**Компания ВАРК-ПСК является членом СРО НП
Межрегиональная ассоциация по проектированию и
негосударственной экспертизе
(Свидетельство П-175-027418700-01)
и обладает допуском к любым видам проектных и
изыскательских работ, а также обследованию
конструкций в отношении объектов, не являющимися
опасными.**

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ БАЗА ПРЕДПРИЯТИЯ

Компания ВАРК-ПСК располагает следующим новейшим технологическим оборудованием, позволяющим обеспечить процесс производства выпуска металлоконструкций не менее 700 тн. в месяц в расчетном/теоретическом весе:

1. Краны мостовые электрические однобалочные опорные грузоподъемностью 5 тн. с механизмом подъема Балканско-Эхо, мотор-редукторами BAUER, преобразователями частоты DANFOSS – 1 ед.



2. Краны мостовые электрические однобалочные опорные грузоподъемностью 10 тн. с механизмом подъема Балканско-Эхо, мотор-редукторами BAUER, преобразователями частоты DANFOSS – 3 ед.



3. Тележки передаточные на рельсовом ходу в сборе грузоподъемностью 20 тн. с мотор-редукторами BAUER, преобразователями частоты DANFOSS – 4 ед.



4. Кран козловой двухбалочный электрический грузоподъемностью 10/20 тн. – 1 ед.



5. Дробеметная установка ДУ.8016

в комплектации:

- Камера очистки;
- Система рециркуляции дробы;
- Фильтрационная установка очистки воздуха;
- Электрический шкаф укомплектованный;
- Комплект роликов, опорных подшипников, цепей, эл. двигателей привода входного и выходного рольганга – 1 ед.



6. Стан для производства сварных двутавровых балок ТWH6015 в комплектации:

- Основная станина;
- Пульт управления станом;
- Механизм предварительной сборки;
- Входной рольганг;
- Выходной рольганг;
- Маслостанция с системой маслопровода;
- Механизм правки полок;
- Пульты управления сваркой с механизмами подачи сварочной проволоки;
- Сварочный источник питания, 2 (два) комплекта;
- Систем рециркуляции флюса, 2 (два) комплекта – 1 ед.



7. Торцефрезерный стан DX1215 в комплектации:

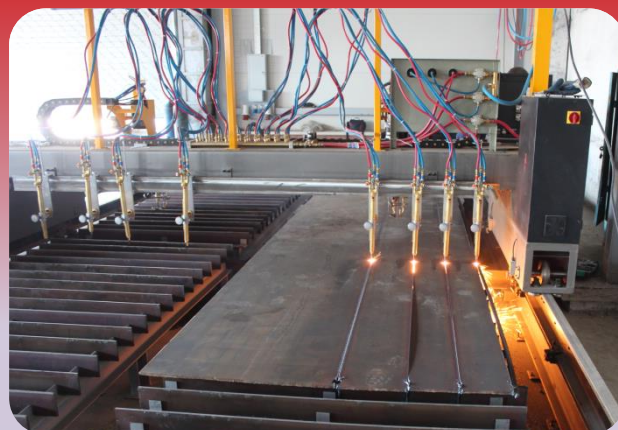
- Станина в сборе;
- Консоль с приводом фрезерной головки;
- Фрезерная головка;
- Передний стол с двумя прижимными цилиндрами;
- Задний стол с одним прижимным цилиндром;
- Гидростанция;
- Шкаф управления;
- Пульт управления. – 1 ед.



8. Машина термической резки

PCM 3212 в комплектации:

- Основной портал;
- Рельсы;
- Система ЧПУ (Hypertherm EDGE Pro);
- Шкаф управления;
- Кислородная рампа;
- Пропановая рампа;
- Комплект кислородных и пропановых шлангов;
- Два резака фигурного раскроя с системой слежения за высотой;
- Восемь резаков для прямолинейного раскроя листа – 1 ед.



9. Машина термической резки RUR

2500 P в комплектации:

- Портальная машина термической резки металла с системой ЧПУ PIERCE CONTROL AUTOMATION;
- Система ЧПУ PIERCE 19 с встроенными приводами по координатам: X-2 привода, Y-1 привод;
- Суппорт для плазменной резки, с установленным плазменным резаком;
- Система определения стартового положения плазматрона;
- Система контроля высоты плазматрона во время резки по напряжению дуги;
- Пневматическая система защиты плазматрона от бокового удара;
- Лазерная указка для определения положения плазматрона над листом;
- Комплект направляющих (правая и левая) 8 м. (длина каждой направляющей);
- Источник плазмы HYPERTHERM HPR-260XD с механизированным плазматроном;
- Комплект расходных материалов – 1 ед.



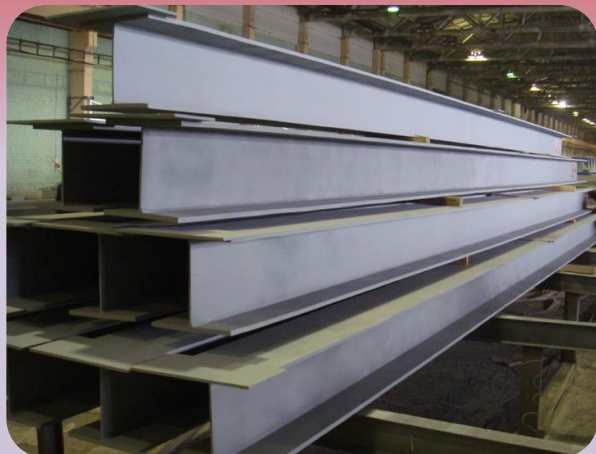
10. Комбинированные пресс ножницы НКМ-175 Sahinler-Турция в следующей комплектации:

- Стол для пробивочной станции и станции вырубки;
- Быстросъемный держатель пуансона и матрицы до 40 мм;
- Станция пробивки с адаптером;
- Стандартный пробивочный верхний и нижний инструмент, 40 мм диаметр;
- Ножи для станции резки полосы и уголка;
- Оборудование для резки прутка и профилей;
- Прямоугольная вырубка, замкнутая с опускающимся держателем – 1 ед., а также необходимое сертифицированное сварочное и иное оборудование



МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ:

1. БАЛКИ



2. ФЕРМЫ



3. ЛЕСТНИЦЫ



4. ПРОГОНЫ



5. СВЯЗИ



6. КОЛОННЫ



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ и ЗДАНИЯ:

- 1.Блок-бокс ЩСУ, НКУ**
- 2.Блок-бокс обогрева персонала (БОВ)**
- 3.Блок-бокс операторной**
- 4.Блок-бокс проходной**
- 5.Блок-бокс технологический**
- 6.Блок-бокс пожарных гидрантов**
- 7.Блок-бокс хранения пож. инвентаря**
- 8.Блочно-модульные здания бытового назначения (столовые, общежитие, гостиницы, административные здания)**



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ и ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- **Блочная компрессорная установка(БКУ)**
- **Мобильные блочно-комплектные электростанции**
- **Блочные кустовые насосные станции(БКНС)**
- **Насосные станции перекачки нефти(НН)**
- **Насосные станции перекачки воды(НВ)**
- **Насосные станции пожаротушения**
- **Насосные станции канализационные**
- **Нефтяные насосные станции (внутрипарковые)**
- **Магистральная насосная станция(МНС)**
- **Подпорная насосная станция(ПНС)**
- **Установки насосно-компрессорные**
- **Камеры запуска и приема средств очистки и диагностикиД**
- **Блоки дозирования хим.реагентов**
- **Блоки теплообменников**



УЗЛЫ УЧЕТЫ НЕФТИ И ГАЗА:

- **СИКН Система измерения качества нефти**
- **СИКНС – сырой нефти**
- **СИКНП- подготовленной нефти**
- **СИКГ система измерения качества газа**
- **СИКВ система измерения воды**



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕПАРАФИНИЗАЦИИ СКВАЖИН:

- **УДС 3000Т в открытом исполнении**
- **УДС 3000Т в блочном исполнении**
- **Скребки**
- **ЗИП к УДС**

ФАКЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- **Свечи рассеивания**
- **Факельные оголовки**
- **ФВД (факел высокого давления)**
- **ФНД (Факел низкого давления)**
- **ЗФУ (Закрытая факельная установка)**
- **Совмещенные ФУ**
- **УПОГ**
- **Факельное хозяйство**



Фотогалерея объектов быстровозводимых зданий, выполненных с использованием представленных материалов:

Бизнес-центр
Московская область,
г. Москва



АЦ «BMW Центр Москва»
Московская область, г. Москва



АПК «Русский
Солод Авангард»
Московская
область,
п. Вороново



СКЛ Два капитана
Московская область,
г. Москва



Комплекс оптовой
торговли
ООО «КронаМаркет»
Московская область,
г. Москва



КЭТОР МВД
г. Москвы
Московская область,
г. Москва



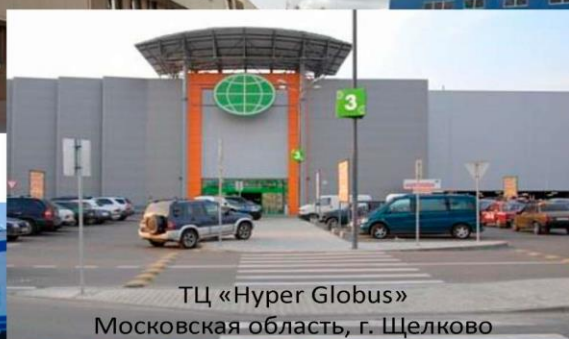
Логистический
терминал «Фрязино»
Московская область,
г. Фрязино



Завод «Pepsi Bottling
Group»
Московская область,
Северное
Домодедово



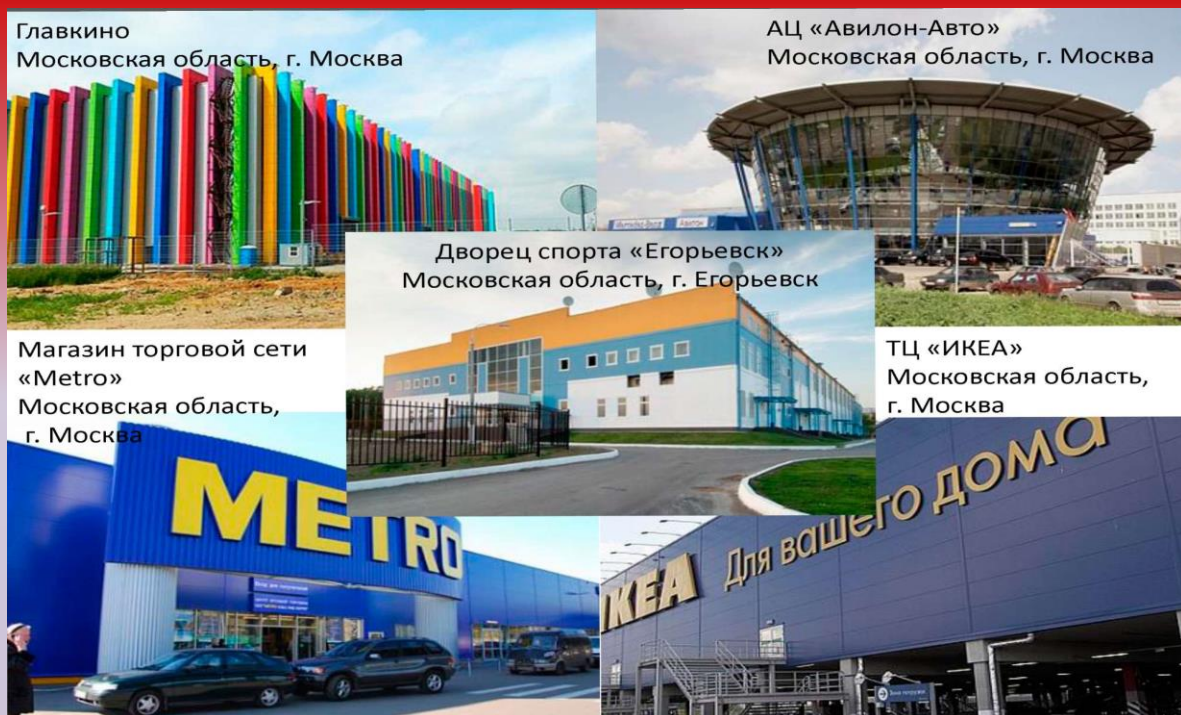
ТЦ «Hyper Globus»
Московская область, г. Щелково



Конькобежный центр
«Коломна»

Московская область,
г. Коломна





Руководство и технические специалисты компании ВАРК-ПСК имеют большой опыт работы в сложных технологических условиях и лично обеспечивали оснащение и строительство следующих объектов:

- **Ремонтно-эксплуатационный блок Бованенковского НГКМ, ГКС на Заполярном НГКМ ООО «Стройгазконсалтинг» - ОАО «Газпром»**
- **Обогатительная фабрика ООО «Золоторудная компания Майское» (Чукотский АО)**
- **Магистральный нефтепровод «Чинаревское газоконденсатное месторождение (ЧНГКМ)-Ростоши, Реконструкция нефтеперекачивающей станции Атырау Каспийского трубопроводного консорциума, Комплекс по производству ароматических углеводородов на Атырауском НПЗ АО «НГСК «КазСтройСервис» Республика Казахстан**
- **Производственный корпус завода по утилизации и переработке шин ООО «Триумф» г. Нефтекамск РБ**
- **Производственный корпус ОАО «Маяк» г. Пенза**
- **Производственные корпуса компании ВАРК в г. Благовещенске РБ**
- **Производственные корпуса ООО «Мастер лодок» г. Уфа**
- **Торгово-сервисный комплекс ОАО «Лита» г. Уфа**
- **ТРЦ МЕГА, ИКЕА, ЛЕРУА МЕРЛЕН г. Уфа ООО «ИКЕА МОС»**
- **Кинотеатр «Аврора» г. Бирск ООО «Бирь-Один»**
- **ТЦ «АРКАДА» г. Уфа ОАО «ИМТЕХ РУССЛАНД»**

Объекты промышленной и городской инфраструктуры



СКС-1

Объект: «Рудник Скалистый». Ствол СКС-1.
«Копер и надшахтное здание. Конвейерная
линия»

Заказчик: Thyssen Schachtbau GmbH (Германия)



Пивзавод г. Благовещенска РБ

Объект: Пивзавод по производству пива»
Заказчик: ООО Астра



Камера запуска 1200-8,0 Л.

Заказчик: ООО ВЕНТГАЗМЕТ



Оголовок колонны крана ККПр-5.0-4.5-5.0.

Заказчик ООО ВЕНТГАЗМЕТ



Прогоны

Объект: Система магистральных газопроводов
Ухта-Торжок. II нитка (Ямал). КС
Новоюбилейная. ПЗБ.

Заказчик ООО ГазЭнергоСервис-Урал



Колонны

Объект: Система магистральных газопроводов
Ухта-Торжок. II нитка (Ямал). КС
Новоюбилейная. ПЗБ.

Заказчик ООО ГазЭнергоСервис-Урал

СВИДЕТЕЛЬСТВА И СЕРТИФИКАТЫ:



Саморегулируемая организация,
основанная на членстве лиц, осуществляющих строительство
Некоммерческое партнерство Саморегулируемая организация «БашстройТЭК»
Российская Федерация, Республика Башкортостан,
450052, город Уфа, улица Гоголя, дом 53, корпус 1, www.башстройтэк.рф
Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций
СРО-С-184-25012010

г. Уфа

«28» августа 2015г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО

о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают
влияние на безопасность объектов капитального строительства

№ 0914.01-2015-0274187030-С-184

Выдано члену саморегулируемой организации: **Общество с ограниченной
ответственностью «ВАРК-Промышленные Стальные
Конструкции»**, ИНН 0274187030, ОГРН 1140280028481, 450077, Республика
Башкортостан, г. Уфа, ул. Мустая Карима, д. 41

Основание выдачи Свидетельства: Решение Совета НП СРО «БашстройТЭК», протокол
№ 167 от «28» августа 2015г.

Настоящим Свидетельством подтверждается допуск к работам, указанным в
приложении к настоящему Свидетельству, которые оказывают влияние на безопасность
объектов капитального строительства.

Начало действия с «28» августа 2015г.

Свидетельство без приложения не действительно.

Свидетельство выдано без ограничения срока и территории его действия.

Свидетельство выдано впервые

Генеральный директор
(должность уполномоченного лица)



Подпись

Бондаренко Б.А.
(инициалы, фамилия)

1048326

Номер в Государственном реестре Саморегулируемых организаций, основанных на членстве лиц, осуществляющих строительство, реконструкцию, капитальный ремонт объектов капитального строительства: СРО-С-184-25012010

Некоммерческое партнерство
Саморегулируемая организация
«БашстройТЭК»

СВИДЕТЕЛЬСТВО

Регистрационный номер в реестре членов СРО:
№ 0233

Общество с ограниченной ответственностью
«ВАРК-Промышленные Стальные Конструкции»
ИНН 0274187030 ОГРН 1140280028481

является членом
Некоммерческого партнерства
Саморегулируемой организации
«БашстройТЭК»

Основание выдачи свидетельства: Решение Совета
Партнерства, Протокол № 167 от 28.08.2015г.

Генеральный директор



Б.А.Бондаренко

Дата выдачи свидетельства: 28.08.2015г.

г. Уфа



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-5-04501

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: Общество с ограниченной
ответственностью "ВАРК- ПРОМЫШЛЕННЫЕ
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ"**

(450077, Россия, РБ, г. Уфа, ул. М. Карима, 41)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: АФ

Группы и технические устройства:

СК

1. Металлические строительные конструкции.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-5-04881 от 17.10.2016 г.

Место сварки КСС: Республика Башкортостан, г. Благовещенск, ул. Чапаева, д. 75, цех по производству металлоконструкций ООО "ВАРК-ПСК", участок сборки и сварки.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-5: ООО "Аттестационный Центр СваркаТехСервис", 450092, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Батырская, дом 4, корпус 2.

Дата выдачи 07.11.2016 г.

Свидетельство действительно до 07.11.2020 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



**Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033**



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MH10.B.01245

Серия RU № 0147601

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП", улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309, город Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005. Телефон +7 (347) 246-07-17, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10MH10 выдан 24.06.2015 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ВАРК - Промышленные Стальные Конструкции". ОГРН: 1140280028481. Место нахождения и фактический адрес: Проспект Салавата Юлаева, дом 89, город Уфа, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 450071. Телефон +7(347)293-45-00, адрес электронной почты vark@vark-psk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ВАРК - Промышленные Стальные Конструкции". Место нахождения и фактический адрес: Проспект Салавата Юлаева, дом 89, город Уфа, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 450071. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Чапаева, 75, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430.

ПРОДУКЦИЯ Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики, номинальные диаметры свыше 100 до 1400 включительно, рабочие давления свыше 0,05 МПа до 16,0 МПа включительно, рабочая среда газ, газожидкостная смесь, группы сред 1 и 2, категория оборудования 3 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013.

Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.99.39-002-26796580-2018 "Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики DN 100 ... 1400 мм. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1089/18 от 20.04.2018 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21GC01; акта о результатах анализа состояния производства № 090ТС-18 от 18.04.2018; паспорта УЗП 796.00.00.000 ПС; обоснования безопасности УЗП 28.99.39-002-26796580-2018 ОБ; руководства по эксплуатации УЗП 28.99.39-002-26796580-2018 РЭ; сборочного чертежа 796.00.00.000 СБ.

Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарт, в результате применения которого обеспечивается соблюдение требований технических регламентов: ГОСТ Р 52630-2012 "Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения по группе 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 24 месяца. Назначенный срок службы 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.04.2018 **ПО** 22.04.2023 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Е.П. Винокурова
(инициалы, фамилия)

В.В. Шавалидина
(инициалы, фамилия)

1000 999 998 997 996 995 994 993 992 991 990 989 988 987 986 985 984 983 982 981 980 979 978 977 976 975 974 973 972 971 970 969 968 967 966 965 964 963 962 961 960 959 958 957 956 955 954 953 952 951 950 949 948 947 946 945 944 943 942 941 940 939 938 937 936 935 934 933 932 931 930 929 928 927 926 925 924 923 922 921 920 919 918 917 916 915 914 913 912 911 910 909 908 907 906 905 904 903 902 901 900 899 898 897 896 895 894 893 892 891 890 889 888 887 886 885 884 883 882 881 880 879 878 877 876 875 874 873 872 871 870 869 868 867 866 865 864 863 862 861 860 859 858 857 856 855 854 853 852 851 850 849 848 847 846 845 844 843 842 841 840 839 838 837 836 835 834 833 832 831 830 829 828 827 826 825 824 823 822 821 820 819 818 817 816 815 814 813 812 811 810 809 808 807 806 805 804 803 802 801 800 799 798 797 796 795 794 793 792 791 790 789 788 787 786 785 784 783 782 781 780 779 778 777 776 775 774 773 772 771 770 769 768 767 766 765 764 763 762 761 760 759 758 757 756 755 754 753 752 751 750 749 748 747 746 745 744 743 742 741 740 739 738 737 736 735 734 733 732 731 730 729 728 727 726 725 724 723 722 721 720 719 718 717 716 715 714 713 712 711 710 709 708 707 706 705 704 703 702 701 700 699 698 697 696 695 694 693 692 691 690 689 688 687 686 685 684 683 682 681 680 679 678 677 676 675 674 673 672 671 670 669 668 667 666 665 664 663 662 661 660 659 658 657 656 655 654 653 652 651 650 649 648 647 646 645 644 643 642 641 640 639 638 637 636 635 634 633 632 631 630 629 628 627 626 625 624 623 622 621 620 619 618 617 616 615 614 613 612 611 610 609 608 607 606 605 604 603 602 601 600 599 598 597 596 595 594 593 592 591 590 589 588 587 586 585 584 583 582 581 580 579 578 577 576 575 574 573 572 571 570 569 568 567 566 565 564 563 562 561 560 559 558 557 556 555 554 553 552 551 550 549 548 547 546 545 544 543 542 541 540 539 538 537 536 535 534 533 532 531 530 529 528 527 526 525 524 523 522 521 520 519 518 517 516 515 514 513 512 511 510 509 508 507 506 505 504 503 502 501 500 499 498 497 496 495 494 493 492 491 490 489 488 487 486 485 484 483 482 481 480 479 478 477 476 475 474 473 472 471 470 469 468 467 466 465 464 463 462 461 460 459 458 457 456 455 454 453 452 451 450 449 448 447 446 445 444 443 442 441 440 439 438 437 436 435 434 433 432 431 430 429 428 427 426 425 424 423 422 421 420 419 418 417 416 415 414 413 412 411 410 409 408 407 406 405 404 403 402 401 400 399 398 397 396 395 394 393 392 391 390 389 388 387 386 385 384 383 382 381 380 379 378 377 376 375 374 373 372 371 370 369 368 367 366 365 364 363 362 361 360 359 358 357 356 355 354 353 352 351 350 349 348 347 346 345 344 343 342 341 340 339 338 337 336 335 334 333 332 331 330 329 328 327 326 325 324 323 322 321 320 319 318 317 316 315 314 313 312 311 310 309 308 307 306 305 304 303 302 301 300 299 298 297 296 295 294 293 292 291 290 289 288 287 286 285 284 283 282 281 280 279 278 277 276 275 274 273 272 271 270 269 268 267 266 265 264 263 262 261 260 259 258 257 256 255 254 253 252 251 250 249 248 247 246 245 244 243 242 241 240 239 238 237 236 235 234 233 232 231 230 229 228 227 226 225 224 223 222 221 220 219 218 217 216 215 214 213 212 211 210 209 208 207 206 205 204 203 202 201 200 199 198 197 196 195 194 193 192 191 190 189 188 187 186 185 184 183 182 181 180 179 178 177 176 175 174 173 172 171 170 169 168 167 166 165 164 163 162 161 160 159 158 157 156 155 154 153 152 151 150 149 148 147 146 145 144 143 142 141 140 139 138 137 136 135 134 133 132 131 130 129 128 127 126 125 124 123 122 121 120 119 118 117 116 115 114 113 112 111 110 109 108 107 106 105 104 103 102 101 100 99 98 97 96 95 94 93 92 91 90 89 88 87 86 85 84 83 82 81 80 79 78 77 76 75 74 73 72 71 70 69 68 67 66 65 64 63 62 61 60 59 58 57 56 55 54 53 52 51 50 49 48 47 46 45 44 43 42 41 40 39 38 37 36 35 34 33 32 31 30 29 28 27 26 25 24 23 22 21 20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0



№ TC RU C-RU.MH10.B.01244

Серия RU № 0147600

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" ООО "АРТГРУПП", улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309, город Уфа, Республика Башкортостан, Россия, 450005. Телефон +7 (347) 246-07-17, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.10MH10 выдан 24.06.2015 Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ВАРК - Промышленные Стальные Конструкции", ОГРН: 1140280028481. Место нахождения и фактический адрес: Проспект Салавата Юлаева, дом 89, город Уфа, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 450071. Телефон +7(347)293-45-00, адрес электронной почты vark@vark-psk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ВАРК - Промышленные Стальные Конструкции". Место нахождения и фактический адрес: Проспект Сатавата Юлаева, дом 89, город Уфа, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 450071. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Чапаева, 75, город Благовещенск, Республика Башкортостан, Российская Федерация, 453430.

ПРОДУКЦИЯ Камеры запуска и приема средств очистки и диагностики, номинальные диаметры от 100 до 1400 включительно, рабочее давление до 16,0 МПа включительно.

Продукция изготавливается в соответствии с ТУ 28.99.39-002-26796580-2018 "Камсры запуска и приёма средств очистки и диагностики DN 100 ... 1400 мм. Технические условия". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭА ТС 8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1089/18 от 20.04.2018
Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной
ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование",
аттестат аккредитации № RA.RU.21ГC01; акта о результатах анализа состояния производства
№ 089ГC-18 от 18.04.2018; паспорта УЗП 796.00.00.000 ПС; обоснования безопасности
УЗП 28.99.39-002-26796580-2018 ОБ; руководства по эксплуатации
УЗП 28.99.39-002-26796580-2018 РЭ; сборочного чертежа 796.00.00.000 СБ.
Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соблюдение требований технических регламентов: ГОСТ 12.2.003-91 "Оборудование производственное. Общие требования безопасности", ГОСТ Р 52630-2012 "Соединения и аппараты стальные сварные. Общие технические условия". Условия хранения по группе 8(ОЖЗ) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 24 месяца. Назначенный срок службы 30 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.04.2018 ПО 22.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)

Е.П. Винокурова
(Москва, Россия)

В.В. Шавалдина
(именные фамилия)



АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ КОМПАНИИ

ООО «ВАРК – ПРОМЫШЛЕННЫЕ СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ»

Юридический адрес:

450071, Россия, РБ, г. Уфа, проспект Салавата Юлаева д. 89

Адрес производства:

453430, Россия, РБ, г. Благовещенск, ул. Чапаева, д. 75

Тел. 8 (347) 293-45-00

Сайт: www.vark-psk.ru

email: vark@vark-psk.ru; psk@vark-psk.ru

ИНН 0274187030 КПП 027601001

ОГРН 1140280028481

ОКПО 26796580

Р/С 40702810700664696526

Банк: Башкирский Филиал АО «ЮниКредит Банк»

К/С 30101810980730000948

БИК 048073948

Генеральный директор Абдрахманов Артур Равильевич

Главный бухгалтер Кулешова Ольга Николаевна